

IPSOS PENTRU ÎMBINĂRI P35

FIȘĂ TEHNICĂ

PREZENTARE

- Produsul este o pulbere de culoare albă, pe bază de ipsos în amestec cu aditivi, care prin amestecare cu apă formează o pastă omogenă, cu priză întârziată și o bună plasticitate.
- Este ambalat în saci de hârtie de 25 kg.
- Produsul este disponibil și paletizat sub formă de 50 saci /palet.

UTILIZARE

- Tratamentul manual al îmbinărilor plăcilor de gips-carton.
- Se recomandă utilizarea cu bandă de îmbinare din hârtie microforată.
- Pentru șantieri mijlocii și mari, doar în spații interioare.

CERTIFICARE

- Produsul este conform cu prevederile standardului SR EN 13963:2005 "Materiale de rosturi pentru îmbinarea panourilor de ipsos".
- Evaluarea conformității produsului este realizată prin controlul producției în fabrică și prin încercări inițiale de tip, realizate în laboratorul producătorului.
- Sistemul de management al calității este certificat și evaluat periodic de către organismul de certificare AEROQ, având ca referință standardul SR EN ISO 9001:2001 "Sisteme de management al calității. Cerințe".



AVANTAJE

- Ușurință în preparare și aplicare.
- Aderență foarte bună pe suport.
- Consum specific redus.
- Timp de lucru lung.
- Realizarea unor îmbinări perfect netede.
- Nu fisurează, indiferent de grosimea stratului aplicat.

CARACTERISTICI TEHNICE

• Granulometrie :	0 - 160 μ m	• Necesari de apă pt. amestec:	3 l / 5 kg pulbere
• Timp de lucru ¹⁾ , ²⁾ :	150 - 180 minute	• Consum mediu:	300 - 350 g/m ²
• Timp de priză ¹⁾ :	160 - 190 minute	• Densitate aparentă:	700 g/dm ³
• Timp până la a 2-a mână:	după uscarea stratului anterior	• Reacția la foc:	A1

¹⁾ în funcție de condițiile atmosferice.

²⁾ în funcție de modul de preparare a pasteii, manual sau mecanizat.

DEPOZITARE ȘI TERMEN DE VALABILITATE

- Produsul este valabil timp de 6 luni de la data fabricației înscrisă pe sac, în condiții de depozitare și transport, la adăpost de factori atmosferici.
- În cazul utilizării parțiale, închideți sacul cu grijă, pentru a putea fi folosit în aplicări ulterioare.

APLICARE

1. RECOMANDĂRI

- Temperatura mediului de lucru este de minim 5 °C, inclusiv a stratului suport.
- Se recomandă utilizarea doar în spații interioare, cu umiditate mai mică de 60%.
- Nu amestecați acest produs cu alte produse.
- Utilizați numai bandă de îmbinare Lafarge.
- Se recomandă pentru aplicarea la rosturi de max. 3mm.
- În cazul în care rostul depășește 3mm, se recomandă utilizarea ipsosului adeziv P120.

2. MĂSURI DE PROTECȚIE

- Se lucrează cu echipament de protecție adecvat, ochelari și mască de praf.
- La utilizări îndelungate, se poartă mănuși.
- Sacul se va ridica, îndoind genunchii și ținând spatele drept.
- Se evita prăfuirea în mediul înconjurător.
- Nu se deversează produsul în rețeaua de canalizare.
- Se poate îndepărta cu deșeurile menajere biodegradabile.

3. UNELTE

- Se recomandă să fie din oțel-inox, curate – fig. 3.1.
- Fierul de glet și șpaclul se verifică regulat din punct de vedere al rectangularității.
- Umeziți banda de hârtie microforată înainte de începerea aplicării.

Notă: La utilizări îndelungate, uneltele copiază forma îmbinării. Utilizarea în continuare a uneltelor deformată duce la imposibilitatea realizării unor îmbinări perfect plane. Acestea vor copia aceeași deformare la fiecare mână aplicată, ducând la efectul (greșit interpretat) de “tragere” a produsului.

4. PREGĂTIREA STRATULUI SUPORT

- Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit și să nu prezinte pete de ulei.
- Plăcile trebuie să fie fixate ferm de profilele de montaj.
- Astfel veți evita probleme de aderență, de modificare a caracteristicilor tehnice, de planeitate a suprafețelor și consum ridicat de materiale.



5. PREPARAREA

- Utilizând un vas curat, se pune apă și apoi se adaugă ipsosul astfel încât să cadă în ploaie fină pe toată suprafața apei. - fig 5.1/5.2.
- Se amestecă energic până la omogenizarea completă a pastei.
- Se lasă 2-5 minute în repaos, înainte de aplicare

6. APLICAREA PE SUPORT

- Aplicarea se face manual cu fierul de glet de 30cm și șpaclu de 15cm.
- La aplicare se va acorda o atenție deosebită temperaturilor ridicate și a spațiilor ventilate puternic.
- Aplicarea se face parcurgând următoarele etape:
 - Se aplică primă mână de material astfel încât pasta să fie presată foarte bine în rostul îmbinării. - fig. 6.1/6.2.
 - Se trasează cu șpaclul pe linia îmbinării dintre plăci, pentru ca pasta să pătrundă în interiorul îmbinării și să elimine golurile de aer. Se evită, astfel, “tragerea” pastei în rost, după întărire și uscare. - fig. 6,3.
 - Se aplică banda și, prin presare cu șpaclu, se vor elimina golurile de aer și surplusul de pastă de pe îmbinarea dintre plăci. - fig. 6.4/6.5.
 - După uscare se va aplica a doua mână de material, acoperind banda și diferențele de planeitate.- fig. 6.6.
 - Se îndepărtează eventualele surplusuri de material.
 - După uscarea celui de al doilea strat, se va aplica stratul de finisare.
 - Pentru realizarea unor finisaje de excepție, ca ultim strat, se recomandă utilizarea pastei gata preparată Fineform.

